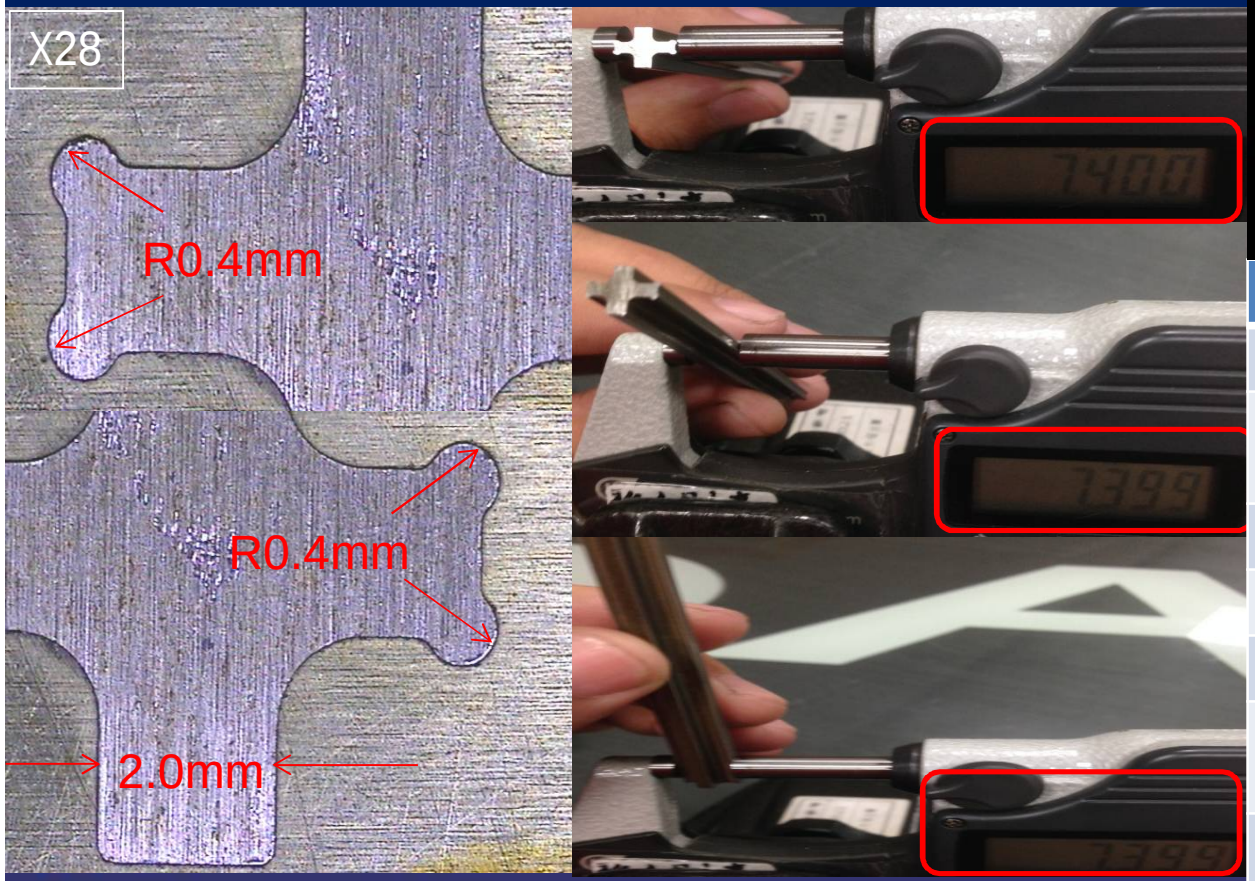
2015 Prove di taglio

Elettroerosione a filo Accutex

Serie AL con motori lineari

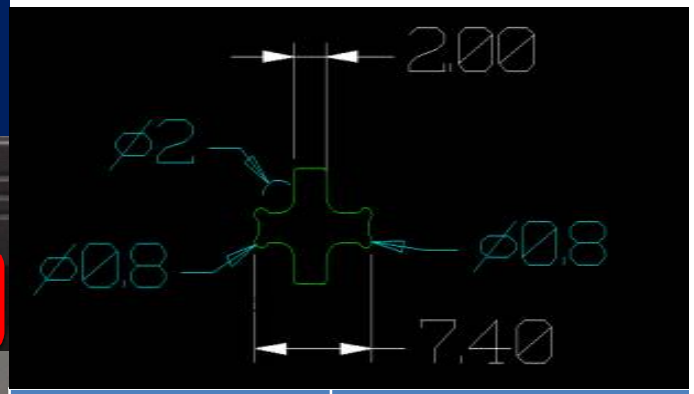
AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

Assieme di due particolari raggio di taglio molto piccolo



AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

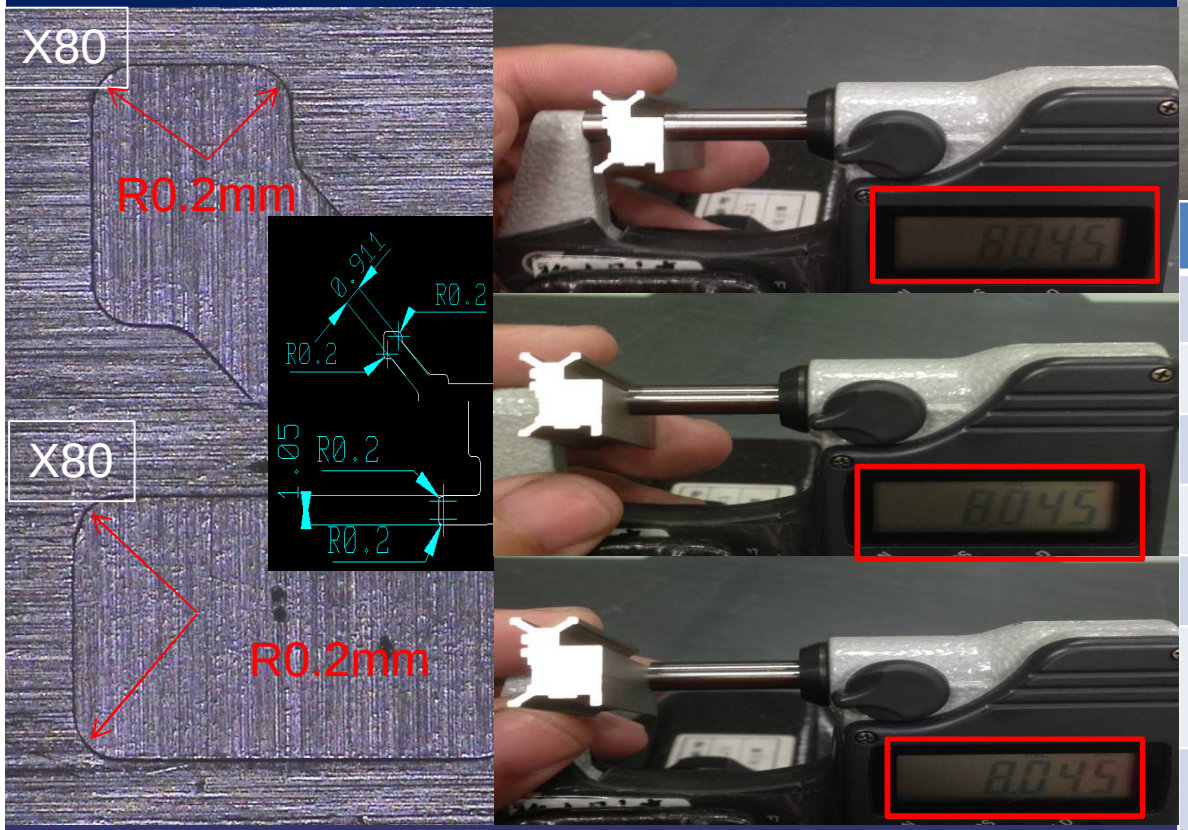
Specifiche tecniche: altezza di taglio 80mm con raggio 0.4mm. Piccolo tratto di taglio lineare fra i due raggi. Parametri di taglio per ottimizzare il controllo dello spigolo. Tolleranza di 5µm.



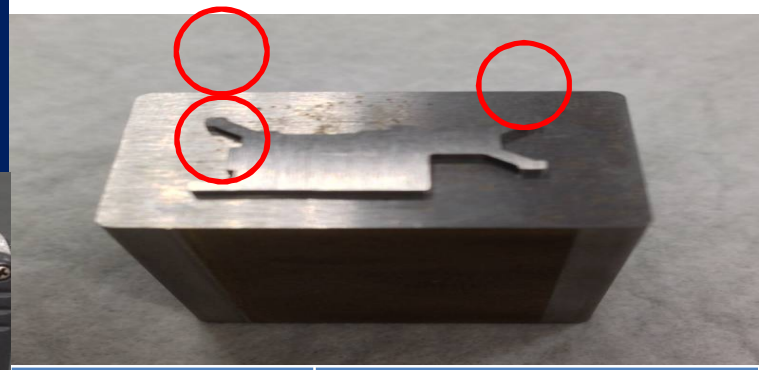
Dati	Specifiche
Materiale	SKD11
Dimensioni	Taglio H=80mm Spessore 30mm
Diametro filo	0.25mm
N° tagli	3
Macchina	Serie AL
Programma CNC	india-p.nc india-in.nc
Tempi rilevati	Foratura 1h Taglio 45min
Tolleranza	5µm

AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

Piccoli raggi per gli spigoli ed elevato coefficiente di snellezza



Specifiche tecniche: Spigoli continui di raggio 0.2mm e 4 pezzi con elevato coefficiente di snellezza. Spessore delle spine 0.911mm. Impostato il parametro di taglio IP9 per ottenere la tolleranza di 3µm.

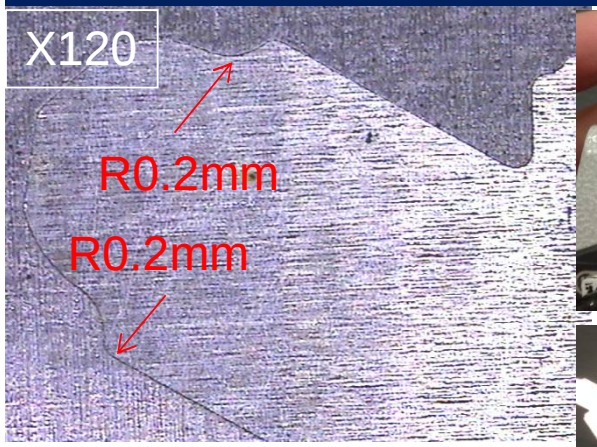


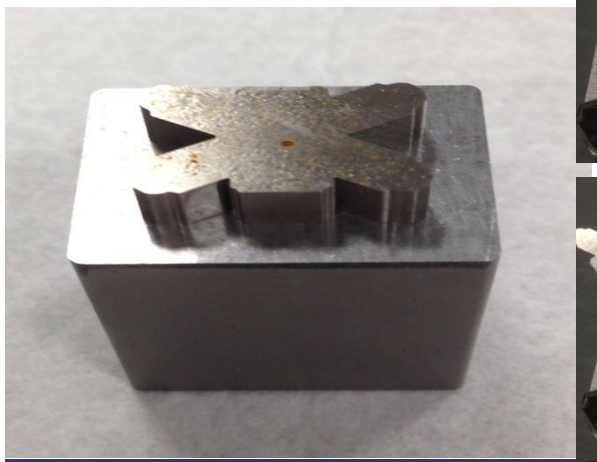
Dati	Specifiche
Materiale	SKD11
Spessore	30mm
Diametro filo	0.25mm
N° tagli	3
Macchina	Serie AL
Programma CNC	FU1-P.nc FU1-IN.nc
Tempi rilevati	Foratura 1h Taglio 1h45min
Tolleranza	3µm

AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

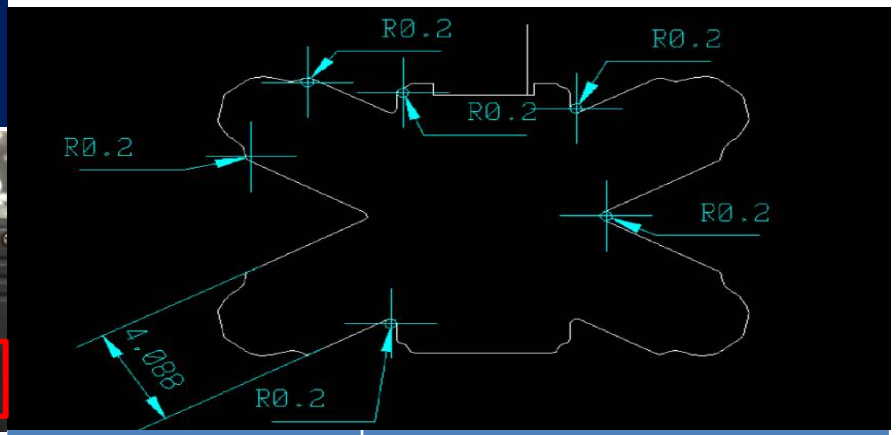
Assieme di due particolari con angoli di raggio continui di 0.2mm





AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

Specifiche tecniche: angoli continui con raggio 0.2mm. Implementazione con tecnologia di taglio IP9 per ottenere tolleranze di quasi soli 4µm.



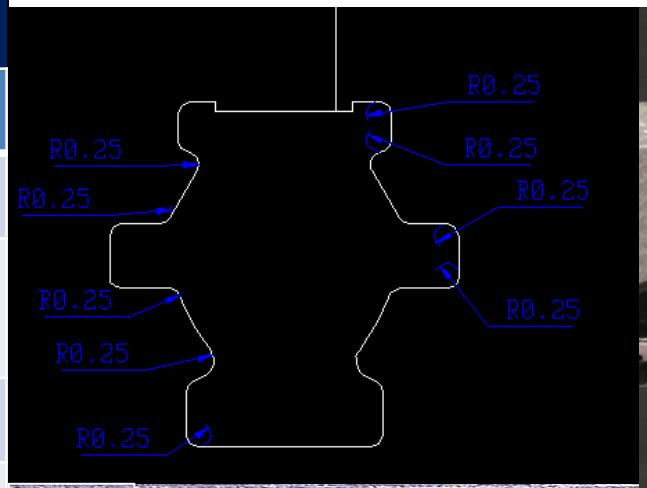
Dati	Specifiche
Materiale	SKD11
Spessore	30mm
Diametro filo	0.25mm
N° tagli	3
Macchina	Serie AL
Programma CNC	strong-P.nc strong-IN
Tempi rilevati	Foratura 1h Taglio 1h45min
Tolleranza	4µm

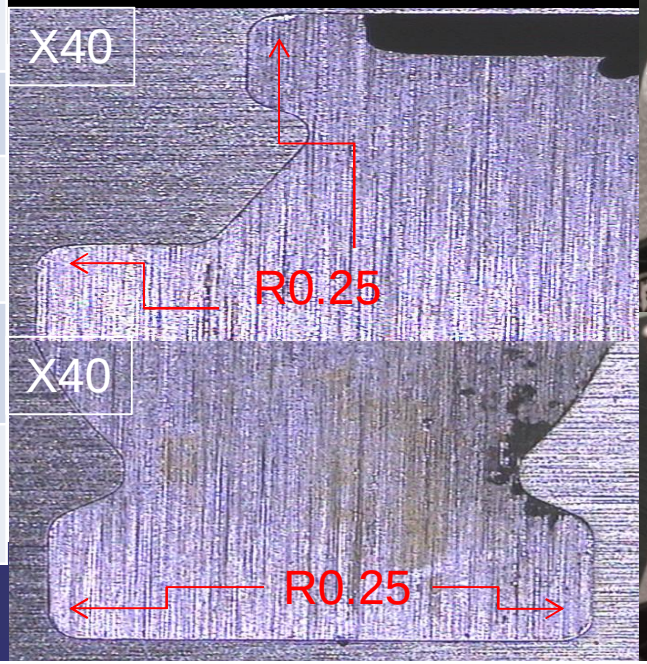
AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

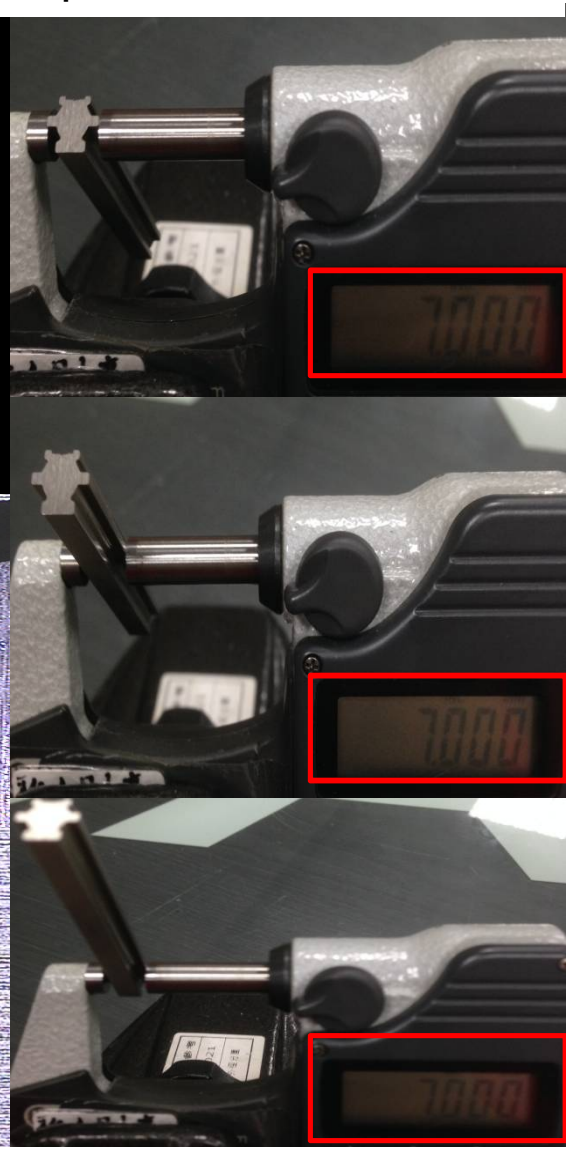
Assieme di due particolari con angoli continui

Dati	Specifiche
Materiale	SKD11
Dimensioni	Foro H=50mm Spessore 30mm
Diametro filo	0.25mm
N° tagli	3
Macchina	AL-600SA
Programma CNC	DonDinCG1-p.nc DonDinCG1-in.nc
Tempi rilevati	Foratura 45min Taglio 1h
Tolleranza	4µm

Specifiche tecniche:
1. Profili di taglio complessi con angoli continui di raggio 0.25mm.
2. Perfetta simmetria.
3. Tolleranza prossima ai soli 4µm.





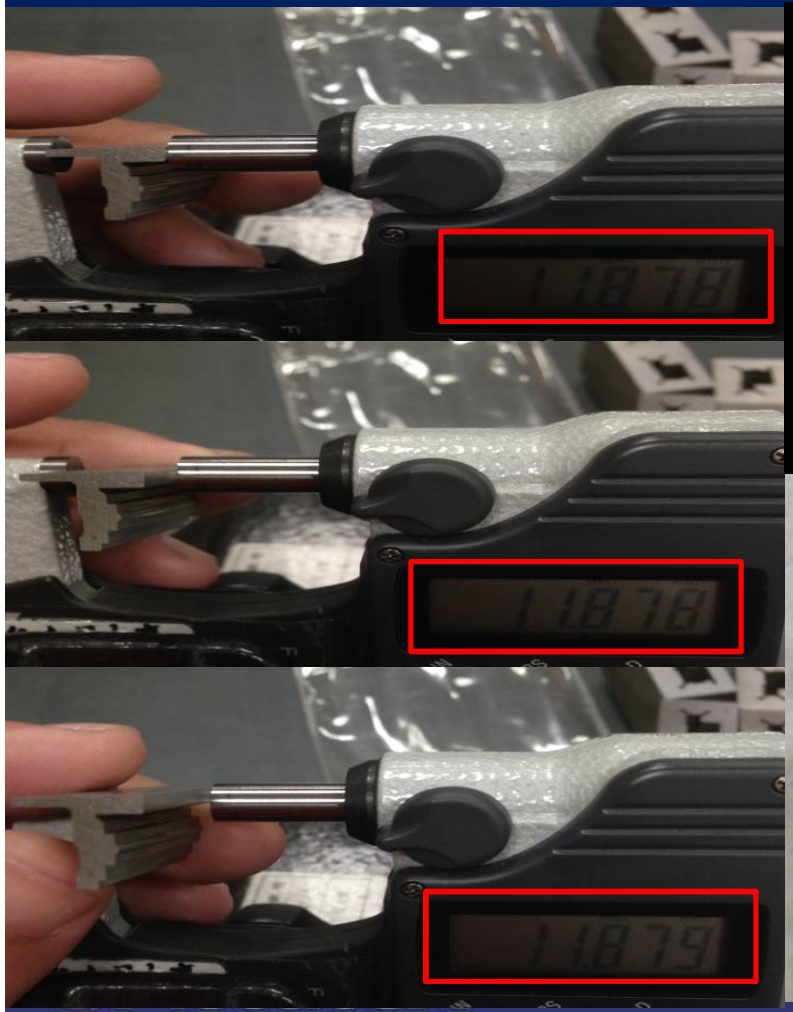


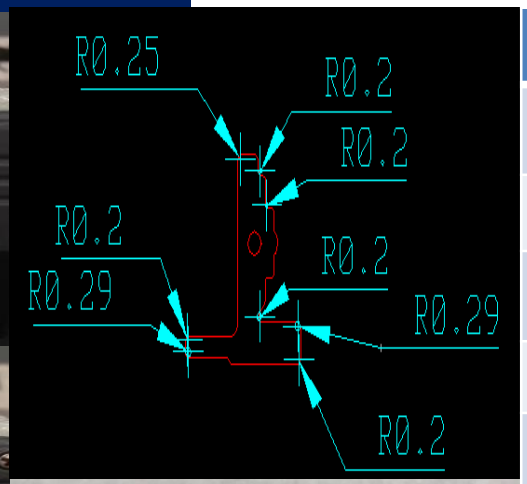
AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

Assieme di 2 parti con angoli continui e percorsi di taglio molto corti

Specifiche tecniche: percorso di taglio continuo e complesso. Angoli con 3 raggi diversi: 0.2mm, 0.25mm e 0.29mm. Altezza di taglio costante. Implementazione con tecnologia di taglio IP9 per ottenere tolleranze molto basse.



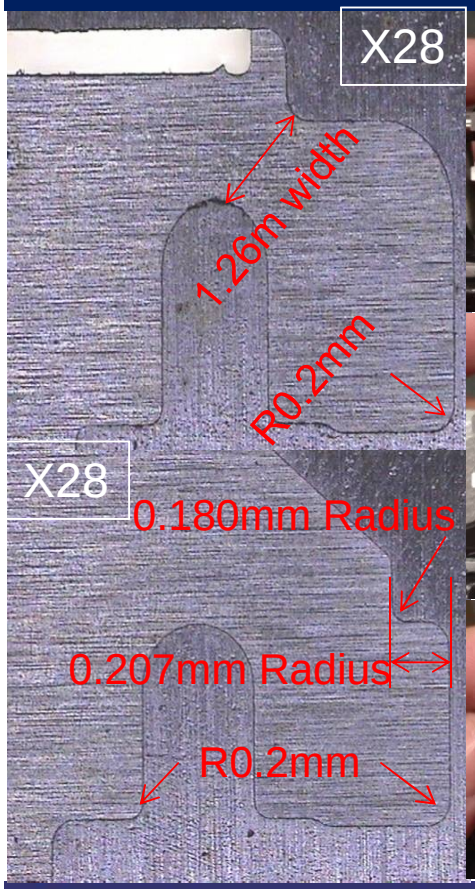


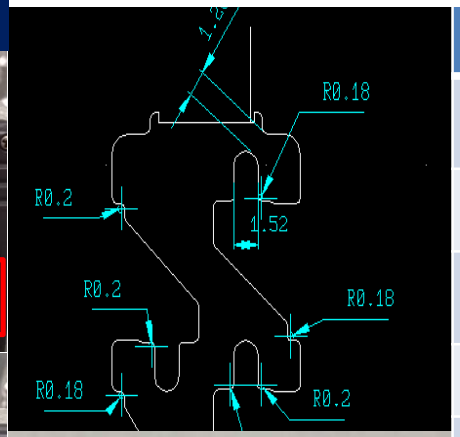
Dati	Specifiche
Materiale	SKD11
Spessore	30mm
Diam. filo	0.25mm
N° tagli	3
Macchina	Serie AL
Programma CNC	SK-P.nc SK-IN.nc
Tempi rilevati	Foratura 40min Taglio 1h45min
Tolleranza	3µm

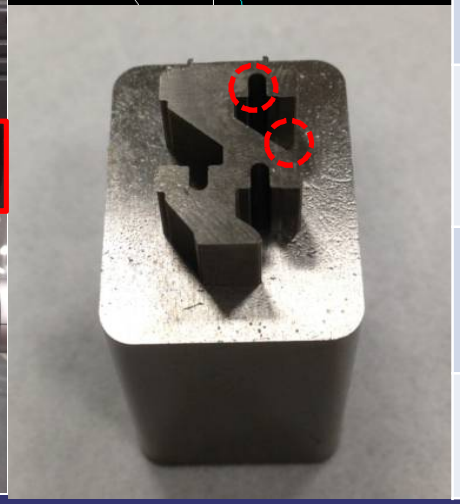
AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

Assieme di 2 parti con angoli continui

Specifiche tecniche: nuova tecnologia arco/angolo e tecnologia di taglio IP9. Percorso di taglio continuo e complesso. Mantenimento di un'ottima qualità della superificie anche con percorso di taglio molto corto di 0.207mm e raggio dello spigolo molto piccolo pari a 0.180mm. Risultati e performance eccellenti nelle lavorazioni di particolari di dimensioni molto piccole per applicazioni nel settore degli stampi.







Dati	Specifiche
Materiale	SKD11
Spessore	30mm
Diametro filo	0.25mm
N° tagli	3
Macchina	Serie AL
Programma CNC	homework-p homework-in
Tempi rilevati	Foratura 1h Taglio 1h45min
Tolleranza	4µm